

SAM S 330 / S 250

modulare Heißfolienprägemaschinen



SAM MECCANICA

- ▶ Individuelle Zusammenstellung aus Modulen
- ▶ In Line Anwendung möglich z.B. mit SAM Screen
- ▶ Druck- und Stanzwerke mit Einschüben
- ▶ für Etiketten, Papier, Karton, Textil

Heißfolienprägung sieht edel aus und wertet die damit etikettierte Ware auf. Mit ihren vielfältigen Einsatzmöglichkeiten, der Alternative zwischen verschiedenen Maschinengrößen, der Auswahl bei der Kombination der unterschiedlichen Module, dem breiten Spektrum an zu verarbeitenden Materialien und der einfachen Bedienung passen SAM Heißfolienprägemaschinen in jeden Betrieb, der Etiketten oder Bänder herstellt.

Maschinenausstattung

- ▶ Bahnbreite 330 mm oder 250 mm
- ▶ max. Geschwindigkeit 7.500 Druck/Std.
- ▶ Automatischer Abwickler für Rollengröße 650 mm (2000 lfm)
- ▶ Spleißtisch
- ▶ Vakuumeinzug für Bahnspannung
- ▶ 1 Heißfolienprägewerk mit 2 programmierbaren Folienezuführungen mit elektronischem Vorschub max. Format 330 x 330 mm oder 250 x 250 mm
- ▶ 1 Flachstanzwerk mit partieller Druckregelung max. Format 330 x 330 oder 250 x 250 mm
- ▶ Längsregister elektronisch
- ▶ Seitenregister und Schrägverstellung manuell
- ▶ Papierzugeinheit, Geschwindigkeit elektronisch einstellbar

- ▶ Separate Aufwicklung SRT 330 bzw. SRT 250 mit Längsschneider, 3 pneumatische Spannwellen oder
- ▶ Aufwicklung SR 330 bzw. SR 250 mit Tänzer, Vakuum, 2 Luftspanndornen, Variator



Optionen

- ▶ 3. Werk (Prägen, Blindprägen, Holografie, Stanzen, Siebdruck) bei entsprechender Vorbereitung auch nachrüstbar
- ▶ Fotozelle für Mehrfachdurchlauf, abgegrittetes oder bedrucktes Material
- ▶ Querschneider mit Auslage und Stapler
- ▶ Antistatik-Einheit
- ▶ Kaltlaminiierung
- ▶ pneumatische Lochstanze
- ▶ Numeriereinheit mit mechanischem Numerierwerk
- ▶ Vorbereitung für den Einsatz von Stationen für InkJet oder Thermotransferdruck

SAM S 330S / S 250S

kombinierte Heißfolienpräge-Siebdruckmaschinen



Optionen

- ▶ Fotozelle für Mehrfachdurchlauf, abgittertes oder bedrucktes Material
- ▶ Querschneider mit Stapler
- ▶ Antistatik-Einheit
- ▶ Kaltlaminiierung



Maschinenausstattung

- ▶ Bahnbreite 330 mm oder 250 mm
- ▶ max. Geschwindigkeit 3.600 Druck/Std.
- ▶ Automatischer Abwickler für Rollengröße 650 mm (2000 lfm)
- ▶ Spleißtisch
- ▶ Vakuumeinzug für Bahnspannung
- ▶ 1 (max 4) Siebdruckwerk (flach)
max. Format 330 x 330 mm oder 250 x 250 mm
- ▶ 1 (max. 2) Heißfolienprägewerk
mit 2 programmierbaren Folienzuführungen mit elektronischem Vorschub
max. Format 330 x 330 mm oder 250 x 250 mm
- ▶ 1 Flachstanzwerk mit partieller Druckregelung
max. Format 330 x 330 oder 250 x 250 mm
- ▶ Längsregister elektronisch
- ▶ Seitenregister und Schrägverstellung manuell
- ▶ Papierzugeinheit, Geschwindigkeit elektronisch einstellbar

- ▶ Separate Aufwicklung SRT 330 bzw. SRT 250
mit Längsschneider, 3 pneumatische Spannwellen
oder
- ▶ Aufwicklung SR 330 bzw. SR 250 mit Tänzer, Vakuum,
2 Luftspanndornen, Variator

Aufwicklung SRT 330 / 250

- ▶ Box für Schlaufe
mit Start/Stop Sensor
- ▶ Vakuum für Bahnspannung
- ▶ 1 pneum. Gitteraufwicklung 76 mm
- ▶ Längsschneideeinheit mit 3 (oder mehr) verstellbaren Messern
- ▶ 2 pneum. Aufwickelwellen 76 mm
- ▶ Gitterbruchsensoren (Option)
- ▶ Wärmeplatte zum Erleichtern der Gitterablösung (Option)