



AUTO RE-REGISTER
SYSTEM

REFLEX

FLEXOGRAPHIC CONVERTING SYSTEMS

Schuppenauslage



Insettersteuerung



Druckwerk



Farbwerk mit 2 Walzen



Digitales Inkjet-System



Schneidwerk



Bedienpult



Coronabehandlung und Bahnreinigung

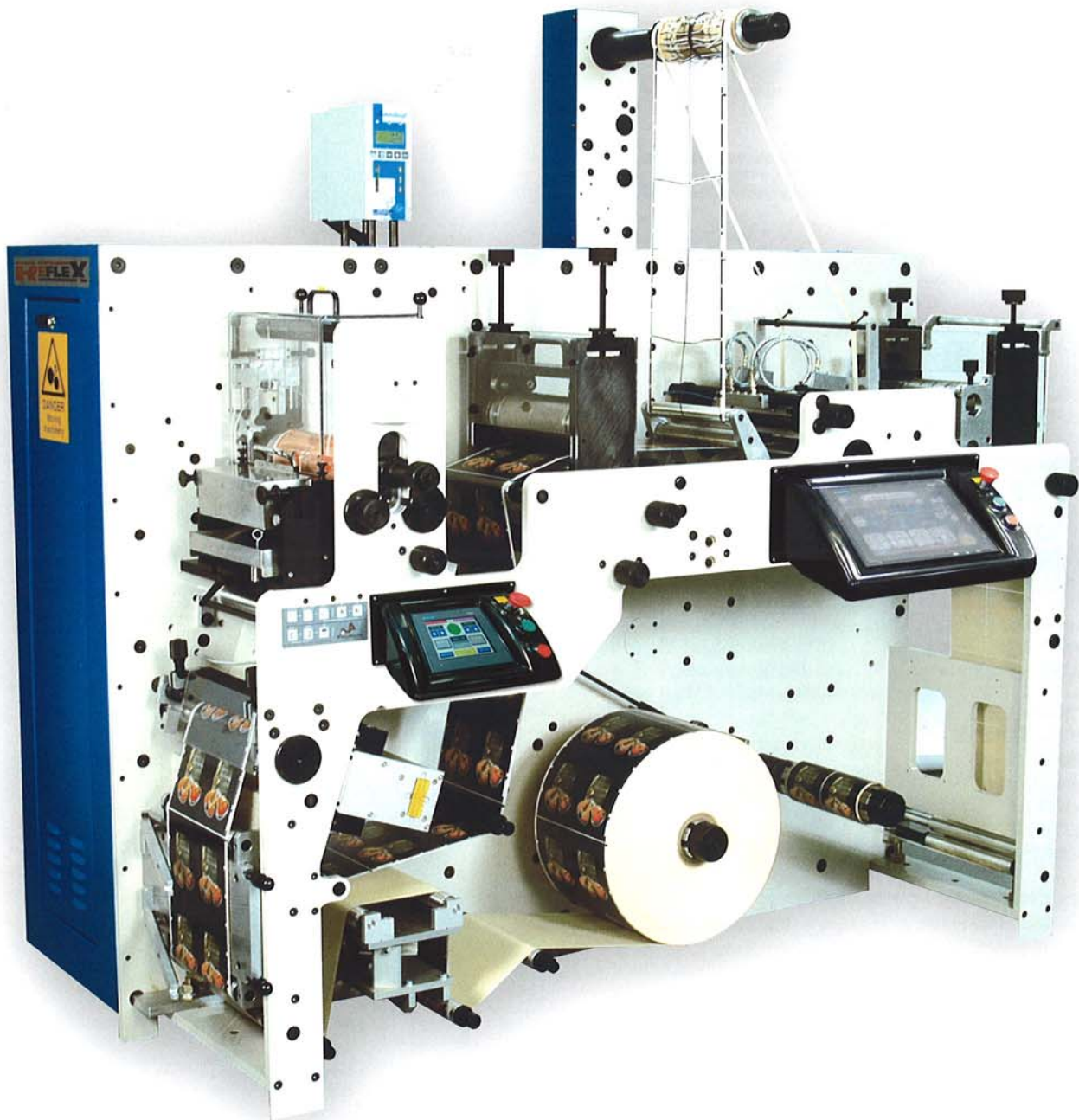


Externe Abwicklung



Rotatives Stanzwerk





REFLEX 250/330/430

Die REFLEX wird in drei unterschiedlichen Bahnbreiten angeboten: 250 mm, 330 mm und 430 mm. Die Reflex ist eine wirtschaftliche Lösung zur Endverarbeitung von digital oder konventionell vorgedrucktem Material. Servomotoren steuern die Position der Bahn und gewährleisten einen perfekten Passer auf unterschiedlichsten Materialien beim Mehrfachdurchlauf, Lackieren oder Stanzen.

Die REFLEX ist eine kompakte Konfektionieranlage, die unabhängig betrieben werden kann.

- IN-LINE ODER UNABHÄNGIGER BETRIEB
- REGISTEREINSTELLUNG ÜBER TIPP-STEUERUNG
- KOMPLETTE ENDVERARBEITUNG FÜR DIGITALDRUCKE
- KOMPAKTES, PRAKTISCHES DESIGN
- KURZE RÜSTZEITEN, EINFACHE BEDIENUNG
- SCHNELLWECHSEL-FARBWERK-EINSCHUB
- INFRA-ROT- ODER U.V.-TROCKNUNG
- AUTOMATISCH ABHEBENDER DRUCKZYLINDER UND WEITERLAUFENDE ANILOXWALZE
- ROLLE-ROLLE ODER ROLLE-BOGEN

BESCHREIBUNG

Die Reflex kann entweder als eigenständige Druck- und Konvertiermaschine oder als Endverarbeitungsanlage an einer Digitaldruckmaschine eingesetzt werden.

Mit dem optionalen Eindruck-Registersystem wird eine Druckmarke gelesen, so können vorbedruckte Materialien verarbeitet werden. Eindrucken, Spot-Lackieren, Laminieren, Stanzen und Schneiden sind Möglichkeiten der Konfektion. Die Reflex ist mit einer automatischen Bahnkantensteuerung und einem Spleißtisch ausgestattet und verfügt über ein Druckwerk mit Infrarot- oder zusätzlich U.V.-Trocknung. Schnellwechsel-Druckwerk-Einschübe ermöglichen kurze Rüstzeiten.

Bis drei Stanzstationen einschließlich des Querschneiders zum Bogenschneiden sind möglich. Für Blattware stehen mehrere Stacker-Varianten zur Verfügung.

Eine oder beide Aufwickelspindel können mit Direktantrieb ausgestattet werden.

REFLEX STANDARDAUSSTATTUNG

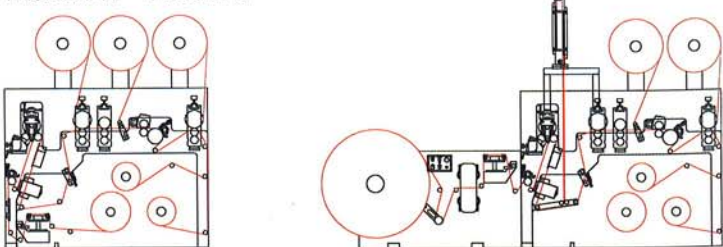
- ABWICKLUNG
- BAHNKANTENSTEUERUNG
- SPLEIBTISCH
- DRUCKWERK
- SCHNELLWECHSEL-FARBWERK-EINSCHUB
- INFRA-ROT-TROCKNUNG
- ROTATIVE STANZSTATION
- LANGSSCHNEIDER
- GITTERAUFWICKLUNG
- ROTATIVER QUERSCHNEIDER
- FÜHRUNGSROLLEN AM EIN- UND AUSLAUF
- AUFWICKLUNG

REFLEX OPTIONEN

- INSETTERSTEUERUNG
- IN-LINE INTERFACE ZUR VERBINDUNG MIT DIGITALDRUCKER
- EXTERNE ABWICKLUNG FÜR GROßROLLEN BIS 1000 MM
- CORONA
- BAHNREINIGUNG
- VIDEO INSPEKTIONSSYSTEM
- U.V.-TROCKNUNG
- KÜHLWALZENSYSTEM
- WENDEKREUZ
- LAMINIERSTATION
- ZUSÄTZLICHE GITTERAUFWICKLUNG
- ZUSÄTZLICHE ROTATIONSSTANZE
- STANZEN-ADAPTOREN
- STANZZYLINDER
- REMALINER-STANZE
- AUTOMATISCHE STACKER (SCHUPPEN- ODER STAPELAUSLAGE)
- ZUSÄTZLICHE QUETSCHMESSER
- RÜCKSEITEN-SCHLITZEN
- ENDLOS-FALZER
- ZUSÄTZLICHE AUFWICKLUNG
- DRUCKZYLINDER MIT ZAHNRAD
- EINFÄRBEWALZEN
- VIDEO-PLATTENMONTAGEGERÄT
- KERAMISCHE ANILOXWALZEN

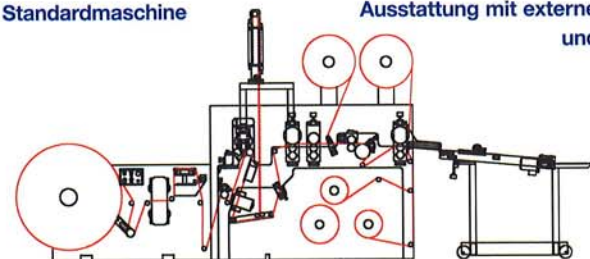
ANWENDUNGSGEBIETE

LASERBLATTWARE • COMPUTERETIKETTEN • BLANKOETIKETTEN
 • EINGEFÄRBTE ETIKETTEN UND ETIKETTENMATERIALIEN •
 THERMOETIKETTEN • SYNTHETISCHE ETIKETTEN • DRUCK UND
 VERARBEITUNG VON VORGEDRUCKTEM ETIKETTENMATERIAL •
 LACKIEREN • FINISHING



Standardmaschine

Ausstattung mit externer Abwicklung
und Wendekreuz



Option Schuppenauslage

REFLEX TECHNISCHE DATEN

ABWICKLUNG

ROLLENDURCHMESSER610 mm
75 mm LUFTSPANNNDORN	Standard
SPLEIBTISCH	Standard
BAHNKANTENSTEUERUNG	Standard
EXTERNE ABWICKLUNG 1000 mm ø	Option

AUFWICKLUNG

ROLLENDURCHMESSER610 mm
UNABHÄNGIGER ANTRIEBSMOTOR	Standard
75 mm LUFTSPANNNDORN	Standard
AUFWICKELSPINDELN	1. Standard, 2. Option

DRUCKWERK

ANZAHL	1
mit Farbhebwalzen oder Kammerrakel, keramischen Aniloxwalzen, Negativ-Rakel, automatisch abhebenden Druckzylinder und weiterlaufender Aniloxwalze		
DRUCKBREITE MAX.	250 mm (10"), 330 mm (13"), 430 mm (17")	
DRUCKLÄNGEmin. 165 mm (6 1/2") max. 510 mm (20")	
REGISTERVERSTELLUNG WÄHREND DES LAUFS	manuell
VERZÄHNUNG	1/8" C.P.
EINSCHUB-KASSETTEN	
TROCKNUNG	Individuell progressive Infrarot-Trocknung mitLuftfeinwirkung
WENDEKREUZ	Option
INSETTERSTEUERUNG	Servoantrieb mit Touchbildschirm

ROTATIVE LÄNGSSCHNEIDEINHEIT

FÜHRUNGSROLLE	
GEHÄRTETER GEGENDRUCK	
PNEUMATISCHE QUETSCHMESSER2	Standard (mehr als Option)	

ROTATIVES STANZWERK/QUERSCHNEIDER

ANZAHL STANZSTATIONEN	2 (1 + Querschneider)
ZUSÄTZL. STANZSTATION	Option
KONSTRUKTION	Seitenwände aus Stahl
ANPRESSBRÜCKE	
HERAUSNEHMBARE ANDRUCKROLLE	
REGISTERVERSTELLUNG WÄHREND DES LAUFS	
GITTERAUFWICKLUNG	1. Spindel Standard, 2. Option
LAMINIERSTATION	Option
STACKER	Option

ANTRIEB

MOTORSTÄRKE5 PS minimum
MAX. MECH. GESCHWINDIGKEIT120 m/Min.

ANSCHLUßWERTE

STROM	min. 380/415 V, 3 Phasen 40 Amp.
LUFT	min. 100 PSI, 6 m³/min, reine Luft (Zusätzlichen Luftbedarf haben Optionen wie Wendekreuz, Laminieren und Delaminieren, Siebdruck und Farbumpen usw.)

