

# WEBFLEX

FLEXOGRAPHIC CONVERTING SYSTEMS

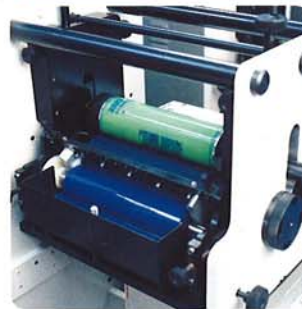
Abwicklung



Bedienpult



Druckwerk



Stanzwerk



Digitales Inkjet-System



Aufwicklung





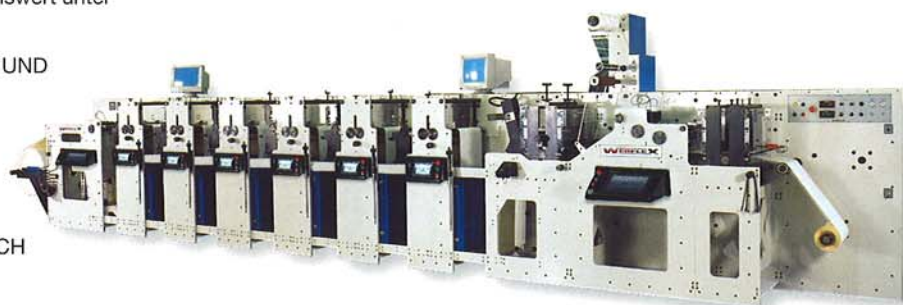
## WEBFLEX 330/430

Der Blick auf die Spezifikationen und das Preis-Leistungsverhältnis der WEBFLEX macht neugierig auf das, was FOCUS zu bieten hat, um unterschiedlichste Aufgabenstellungen aus der Produktion zu bewältigen. Als das Focus-Team anfang, eine neue Generation von Druck- und Konvertiermaschinen zu entwickeln, hatte man die Absicht, eine überaus leistungsfähige Anlage zu schaffen, welche allen Anforderungen gewachsen ist, die die moderne Konvertier- und Verpackungsindustrie stellt. Hohe Produktivität und gleichbleibende Qualität sind ein wesentlicher Bestandteil, um in einem immer anspruchsvoller werdenden Markt zu bestehen. Mit der WEBFLEX ist das Ziel erreicht worden: eine modulare Maschine mit einer modernen, vielseitigen Ausstattung. Die WEBFLEX ist eine stabile Druck- und Konvertiermaschine, die mit einem einzigartigen 3-Zonen-Spannungskontrollsystem ausgestattet ist, das es ermöglicht, eine weites Spektrum an Bedruckstoffen (Monofolie, Etiketten- und Verpackungsmaterial, Karton, Faltschachtelkarton) absolut passergenau zu verarbeiten. Die Druckwerke haben in sich geschlossene Schnellwechsel-Einschübe, die in sekundschnelle ohne Werkzeuge gewechselt werden können. Zusatzausstattungen wie Kaltfolienapplikationssystem, Siebdruckwerk, Wendekreuz, Laminierstation und andere Optionen, mit denen sich die Produktivität steigern läßt, geben der WEBFLEX den höchsten Gebrauchswert unter den Flexodruckmaschinen.

- HOHE PRODUKTIONSGESCHWINDIGKEIT BEI DRUCK UND VERARBEITUNG
- MODULARES DESIGN
- 1 BIS 10 FARBEN, MODULARE KONSTRUKTION
- SCHNELLWECHSEL-EINSCHÜBE
- KURZE EINRICHT- UND JOBWECHSEL-ZEITEN
- WEITERLAUFENDE ANILOXWALZEN UND AUTOMATISCH ABHEBENDE PLATTENZYLINDER
- AUTOMATISCHE PLATTENREINIGUNG
- INFRA-ROT und PARTIELLE bzw. KOMPLETTE U.V. TROCKNUNG
- ROLLE/ROLLE ODER ROLLE/BOGEN

## BESCHREIBUNG:

Die WEBFLEX hat eine Abrollereinheit mit hoher Kapazität, die in der Standardversion mit automatischem Rollenheber, Spleißtisch und Bahnkantensteuerung ausgestattet ist. Jedes Druckwerk verfügt über eine eigene Infrarotrocknung mit Luftenwirkung auf den Bedruckstoff und Absaugung der überschüssigen Luft. Zusätzlich kann eine U.V. Trocknung installiert werden, die als alleinige oder zusätzliche Trocknung die Verwendung unterschiedlicher Druckfarben ermöglicht. Die Farbwerke sind in sich geschlossene Schnellwechsel-Einschübe mit Farbhebewalze, Negativrakel und Aniloxwalze. Alle Kassetten sind untereinander austauschbar und können ohne Werkzeuge herausgenommen bzw. eingesetzt werden. Focus hat außerdem ein automatisches Plattenreinigungssystem entwickelt, das beim Maschinenstopp verbleibende Farbe entfernt, kombiniert mit automatisch abhebenden Plattenzylindern und weiterlaufenden Aniloxwalzen. Die einzigartige 3-Zonen-Spannungskontrolle stellt sicher, daß die Passergenauigkeit in allen Geschwindigkeiten gleich bleibt und während des Laufs nicht beeinflusst wird. Das 3-Zonensystem mißt und korrigiert die Bahnspannung an der Abrollung, im Druckbereich sowie im Bereich Stanzen und Aufrollung. Die einzelnen Stanzmodule haben pneumatische Schnellverschlüsse. Längs- und Seitenregistervorstellung während des Laufs ist möglich. Die Seitenwände sind aus Stahl, stabil genug, um Karton zu stanzen und zu nutzen. Längsschneiden ist ebenfalls möglich. Eine oder zwei Aufwickelspindeln sind mit Servomotoren angetrieben und somit geeignet für Folien, Etikettenmaterial, Halbkarton und Karton. Ein Bedienerpult an jedem Modul macht die Maschinenführung bequem, einfach und sicher.



Neu: Webflex servogesteuert  
(weitere Informationen separat erhältlich)

## WEBFLEX STANDARDAUSSTATTUNG

- ABROLLUNG MIT HOHER KAPAZITÄT
- AUTOMATISCHER ROLLENHEBER
- BAHNKANTENSTEUERUNG
- SPLEISSTISCH MIT PNEUMATISCHEN KLAMMERN
- FÜHRUNGSROLLEN AM EINZUG UND AN DER AUSLAGE
- AUTOMATISCHES BAHNSPANNUNGSKONTOLLSYSTEM
- MODULARE DRUCKWERKE
- SCHELLWECHSEL-EINSCHÜBE
- AUTOMATISCHES PLATTENREINIGUNGSSYSTEM
- SUPERLEICHTE ANILOXWALZEN
- NEGATIV-RAKEL-KASSETTEN
- VARIABLE INFRAROT UND LUFTTROCKNUNG ZWISCHEN DEN DRUCKWERKEN
- U.V. TROCKNUNG (OPTION)
- ROTATIVE STANZSTATIONEN
- LÄNGSSCHNEIDER
- GITTERAUFWICKLUNG
- ROTATIVER QUERSCHNEIDER
- AUFROLLUNG
- MODERNE SPS STEUERUNG
- ZENTRALANTRIEB

## WEBLEX OPTIONEN

- EXTERNE ABWICKLUNG
- CORONABEHANDLUNG
- BAHNREINIGUNG / ANTISTATIK SYSTEME
- VERSIONEN MIT 1 bis 10 FARBEN
- VIDEO INSPEKTIONSSYSTEM
- U.V. TROCKNUNG (komplett oder partiell)
- KÜHLWALZEN
- KÜHLSYSTEME
- WENDEKREUZ
- LAMINIERSYSTEM
- KALTFOLIENAPPLIKATION (FOILFLEX)
- LAMINATABWICKLUNG
- SIEBDRUCKWERK
- ZUSÄTZLICHE GITTERAUFWICKLUNGEN
- ZUSÄTZLICHE STANZMODULE
- ROTATIVE STANZWERKZEUGE
- ADAPTER FÜR STANZEN
- REMALINER-STANZE
- AUTOMATISCHE STACKER (Schuppen- oder Stapelauslage)
- ZUSÄTZLICHE QUETSCHMESSER
- RÜCKSEITE SCHLITZEN
- FALZER
- ZUSÄTZLICHE AUFWICKELSPINDEL
- DRUCKZYLINDER UND ZAHNRÄDER
- EINFÄRBEWALZEN
- SUPERLEICHTE KERAMISCHE ANILOXWALZEN
- VIDEO PLATTENMONTAGEGERÄT (PLATEMATE)
- HEBEKRAN FÜR ROTATIONSSTANZEN

## WEBFLEX TECHNISCHE DATEN

### ABROLLUNG

ROLLENDURCHMESSER .....1000mm  
 75 mm LUFTSPANNDORN .....Standard  
 ROLLENHEBER .....Standard  
 SPLEISSTISCH

### AUFROLLUNG

ROLLENDURCHMESSER .....800mm  
 75 mm LUFTSPANNDORN .....Standard  
 AUFWICKELSPINDELN .....1 Standard, 2. Option  
 UNABHÄNGIGER ANTRIEB .....JA  
 BEDIENERPULT

### DRUCKWERKE

ANZAHL DRUCKWERKE MIN. ....2  
 ANZAHL DRUCKWERKE MAX. ....10  
 MAX. DRUCKBREITE .....13"(330mm) ODER 17"(430mm)  
 DRUCKLÄNGE .....6 1/2"(165mm) bis 24"(609mm)  
 REGISTERVERSTELLUNG WÄHREND DES LAUFS .....360°  
 VERZÄHNUNG .....1/8th C.P  
 TROCKNUNG .....Individuelle progressive  
 .....Infrarottrocknung mit Luftenwirkung  
 U.V. TROCKNUNG .....Option  
 WENDEKREUZ / LAMINIERSTATION .....Option

### ROTATIVER LÄNGSSCHNEIDER

FÜHRUNGSROLLE .....Standard  
 GEGENDRUCK .....Standard  
 PNEUMATISCHE QUETSCHMESSER .2 incl. (zusätzliche Option)

### ROTATIVE STANZSTATION / QUERSCHNEIDER

ANZAHL ROTATIVER STANZWERKE ....2 (1 + Querschneider)  
 ZUSÄTZLICHE STANZMODULE .....Option  
 ANZAHL STANZSTATIONEN .....1 pro Modul  
 KONSTRUKTION .....Seitenwände aus Stahl  
 ANDRUCKBRÜCKE .....JA  
 SCHNELLVERSCHLUSSSYSTEM .....Pneumatisch  
 HERAUSNEHMBARE GEGENDRUCKROLLE .....JA  
 REGEISTERVERSTELLUNG WÄHREND DES LAUFS .....JA  
 GITTERAUFWICKLUNG .....1, zusätzliche Option  
 LAMINIERSTATION .....Option

### ANTRIEB:

MOTOR STÄRKE .....10 PS Minimum  
 MAX. MECHANISCHE GESCHWINDIGKEIT .....150 M/Min

### ANSCHLUSSWERTE

ELEKTRISCH .....380/415V, 3 Phase, 100Amp  
 LUFT .....MIND 100 PSI, 6 CFM, Reine Luft  
 (Zusätzlichen Luftbedarf haben Optionen wie Wendekreuz,  
 Laminieren und Delaminieren, Siebdruck und Farbumpen usw.)

