

# FOILFLEX

PROFESSIONAL CONVERTING SYSTEMS

# SCREENFLEX

ROTARY SCREEN SYSTEMS

## FOILFLEX



### FOILFLEX

Es gibt keine kostengünstigere Möglichkeit, Etiketten zu veredeln, als das FOILFLEX Kaltfolienapplikationssystem, das für alle FOCUS Maschinen erhältlich ist. Folienelemente in jedem grafischen Design bedeuten Mehrwert, erhöhen die Qualität und schaffen neue Dimensionen für die grafischen Designer. In der Vergangenheit war man auf Heißfolienprägesysteme angewiesen, die entweder die Maschinengeschwindigkeit begrenzen oder eine kostenintensive Off-Line-Lösung erfordern. Das neue FOILFLEX Kaltfoliensystem kann als Teil des Druckprozesses betrachtet werden, das lediglich eine U.V.-Trocknung erfordert, und ohne Einschränkung der Arbeitsgeschwindigkeit eine qualitativ hochwertige Foliendekoration ermöglicht.

- FOLIEN- BZW. LAMINAT-ABWICKLUNG
- EINZUG-WALZE
- FOLIEN- BZW. LAMINAT-ABFALLAUFWICKLUNG
- APPLIKATION OHNE BESCHRÄNKUNG DER MASCHINENGESCHWINDIGKEIT
- PRÄZISE ABLÖSUNG
- KOSTENGÜNSTIGE LÖSUNG

### BESCHREIBUNG

Die Materialkosten der Kaltfolie sind vergleichbar mit denen der üblichen Heißfolien, jedoch ohne die zusätzlichen Ausgaben für spezielle Werkzeuge oder die Investition in eine separate Maschine. Mit Hilfe eines Standard-Druckwerks wird das Folienmotiv einfach nur gedruckt und zwar anstelle von Farbe mit einem U.V.-reaktiven Klebstoff. Die Folie wird dem Bedruckstoff zugeführt, bevor er durch die UV-Trocknung läuft. Diese härtet den Klebstoff und die überflüssige Folie wird abgezogen und aufgewickelt. Zurück bleibt das dekorative Folienmotiv. Dieses System ist eine nahtlose Produktionslösung, die dem Kunden Mehrwert und Qualität bietet.

# FOILFLEX

## FOILFLEX STANDARD AUSSTATTUNG

- ABWICKLUNG
- SPLEISSTISCH
- EINZUGWALZE
- AUFWICKLUNG FÜR FOLIENABFALL
- UNABHÄNGIGE BAHNSPANNUNGSKONTROLLE
- (U.V Trocknung ist erforderlich!)

## FOILFLEX OPTIONEN

- KONFIGURATION CENTRAFLEX (Feste Position im 6. Farbwerk)
- KONFIGURATION PROFLEX (Variable Position)
- KONFIGURATION WEBFLEX (Variable Position)
- U.V TROCKNUNG

## FOILFLEX TECHNISCHE DATEN

### ABWICKLUNG

ROLLENDURCHMESSER .....300mm  
 75 mm LUFTSPANNDORN  
 UNABHÄNGIGE BAHNSPANNUNGSKONTROLLE .....JA

### SPLEISSTISCH

MIT KLEMMLEISTE .....JA

### AUFWICKLUNG

ROLLENDURCHMESSER .....300mm  
 75 mm LUFTSPANNDORN  
 UNABHÄNGIGE BAHNSPANNUNGSKONTROLLE .....JA

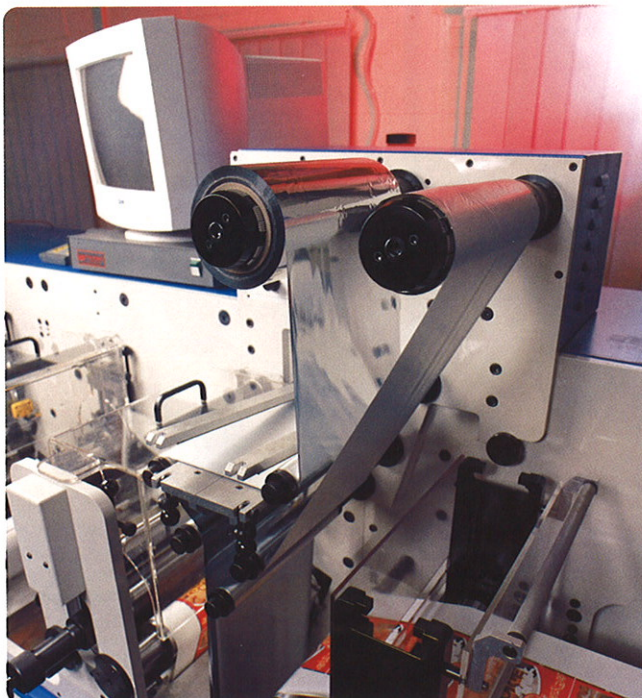
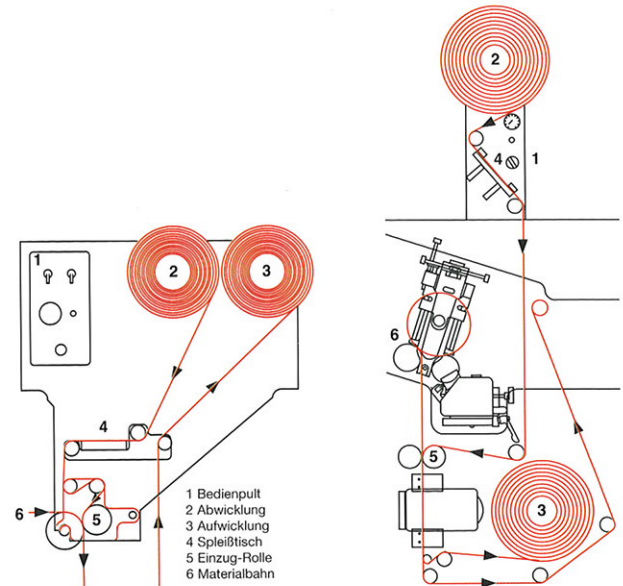
### EINZUG

1 WALZE .....JA

MAX GESCHWINDIGKEIT .....60 M/Min

### ANSCHLUSSWERTE

ELEKTRISCH .....220/240V, 1 Phase, 13 Amp  
 LUFT .....MIND. 100 PSI, 6 CFM, Reine Luft



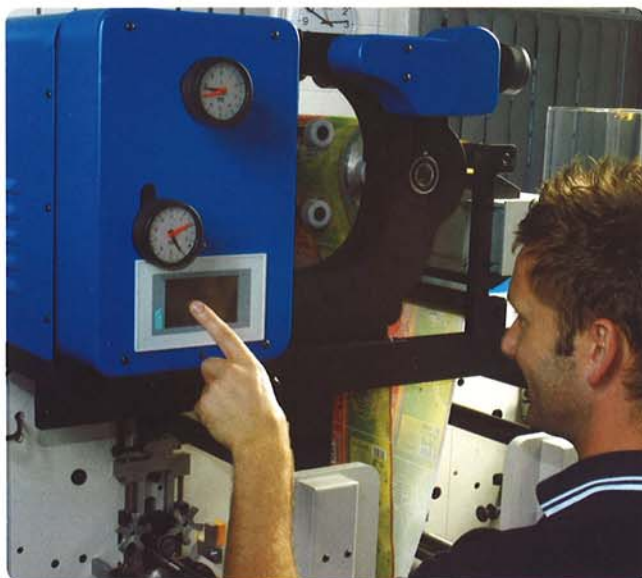
# SCREENFLEX

## SCREENFLEX

Passend für alle Focus-Flexodruckmaschinen hat FOCUS ein rotatives Siebdruckwerk entwickelt. Damit entsteht eine weitere Möglichkeit, Etiketten zu veredeln, ohne daß umfangreiche Investitionen getätigt werden müssen. Das System kommt aus der gleichen Hand wie die Maschine mit der Sicherheit der bekannten Unterstützung in Service und Technik. Die Siebe sind bei mehreren Lieferanten erhältlich. Sie werden auf einem Montagerahmen mit den zugehörigen Endringen verbunden. Das System wird von einem Servomotor angetrieben und zeichnet sich durch kurze Rüstzeit aus. Mit Siebdruck eröffnen sich viele neue Gestaltungsmöglichkeiten und der Zugang zu neuen Märkten z.B. in der Pharmazie oder Getränkeindustrie

## SCREENFLEX STANDARDAUSSTATTUNG

- KOMPAKTES SYSTEM
- KURZE RÜSTZEIT
- SERVOMOTORGETRIEBEN
- MEHRWERTGEWINN
- OPTION: UV-TROCKNUNG ODER TROCKENTUNNEL



## SCREENFLEX OPTIONEN

- VARIABLE POSITIONIERUNG
- UV-TROCKNUNG (1 LAMPE)
- UV-TROCKNUNG (2 LAMPEN)
- TROCKENTUNNEL
- FARBPUMPE
- ENDRINGE
- SIEBE
- AUTOREGISTER

## SCREENFLEX TECHNISCHE DATEN

BAHNBREITE	.....	.250 mm, 330 mm, 430 mm
KOMPATIBEL MIT		WEBFLEX, PROFLEX, REFLEX, CENTRAFLEX
SIEB	.....	.NICKLEMESH
ENDRING	.....	.FOCUS
MIN. DRUCKLÄNGE	.....	.12" (305 mm) 96 Zähne
MAX. DRUCKLÄNGE	....	.20" (508 mm) 160 Zähne, 1/8" Teilung
TOLERANZ	.....	..+/- 0,5 mm
LÄNGSREGISTER	.....	.Servosystem
SEITENREGISTER	.....	.manuell
FARBFÜHRUNG	.....	manuell oder über Farbpumpe mit automatischer Niveauekontrolle
GESCHWINDIGKEIT	.....	.100 m/min
		abhängig von verwendetem Substrat und Trocknung
RÜSTZEIT	.....	.5 min
JOBWECHSEL	.....	.10 min
		BEI MASCHINENSTOP AUTOMATISCH ABHEBEND UND WEITER ROTIEREND